

SERIA PVK- 310

Waga platformowa



INSTRUKCJA OBSŁUGI

SPIS TREŚCI

1. OPIS WYŚWIETLACZA	1
2. WPROWADZENIE	1
2.1. CECHY WYŚWIETLACZA.....	1
2.2. INSTALACJA	2
2.3. KLAWIATURA.....	4
2.4. WYŚWIETLACZ.....	5
3. OPERACJA	6
3.1. WŁĄCZANIE WYŚWIETLACZA	6
3.2. WAŻENIE NORMALNE	6
3.3. TARA.....	6
3.3.1. Ustawienie tary	6
3.3.2. Wybór zaprogramowanej tary.....	7
3.4. KLAWISZ RESETOWANIA.....	7
3.5. WAGA BRUTTO LUB NETTO KLAWISZ MASY.....	7
3.6. TRYB LICZENIA SZTUK	7
3.6.1. Praca w trybie próbkowego liczenia sztuk.....	7
3.6.2. Praca w trybie Liczenia sztuk PLU (CLU).....	8
3.6.3. Wybór CLU	9
4. FUNKCJE DRUKOWANIA	10
5. PROGRAMOWANIE PARAMETRÓW UŻYTKOWNIKA	11
5.1. PROGRAMOWANIE TARY	12
5.2. DATA I CZAS	12
5.2.1. Programowanie Czasu	12
5.2.2. Programowanie Daty	13
5.3. RODZAJE TAR	13
5.4. WYBÓR FILTRÓW	14
5.5. WYBÓR FILTRA SPECJALNEGO (WIND).....	14
5.5.1. Operacyjny margines Filtru dla Wiatru	15
5.6. MENU COUNTI.....	16
5.7. INFORMACJA O WEWNĘTRZNYCH DZIAŁKACH	16
5.8. WYBÓR KOMUNIKACJI	16
5.9. PROGRAMOWANIE PARAMETRÓW KOMUNIKACJI.....	17
5.9.1. Szybkość komunikacji.....	17
5.9.2. Bity danych	17
5.9.3. Parzystość	18
5.9.4. Bity stopu	18
5.10. PARAMETRY DRUKOWANIA	18
5.10.1. Format drukowania	18
5.10.2. Liczba linii dopełniających	19
5.11. POWRÓT DO NORMALNEGO TRYBU PRACY.....	20

1. OPIS WYŚWIETLACZA



2. WPROWADZENIE

Wyświetlacz może być ustawiony do pracy zgodnie z normami OIML od 1 do 10,000 działek lub od 0 do 100,000 działek bez zgodności z OIML.

Instrukcja przedstawia proces konfiguracji wyświetlacza do użytku z jedną oraz dwoma platformami.

2.1. CECHY WYŚWIETLACZA

Dostępne modele.:

Waga	Zakres/dokładność	Szalka	Zasilanie	RS232
PVK-310/42x52/60kg	60 kg / 20 g	42x52 stal nierdzewna	230V/50Hz	Tak
PVK-310/42x52/150kg	150 kg / 50 g	42x52 stal nierdzewna	230V/50Hz	Tak
PVK-310/42x52/300kg	300 kg / 100 g	42x52 stal nierdzewna	230V/50Hz	Tak

Wszystkie cechy wyświetlacza:

- Waży w kilogramach oraz w funtach.
- Tara: dwa różne sposoby obsługi.
- Funkcja liczenia sztuk.
- Komunikacja RS-232
- Komunikacja z drukarką oraz zewnętrznym wyświetlaczem

2.2. INSTALACJA

VD-310 wyświetlacz jest wyświetlaczem do wagi, w którym można włączyć liczenia sztuk.

Do funkcjonowania przyrządu niezbędne jest zewnętrzne źródło prądu stałego o napięciu 12 V i natężeniu 500 mA.

<u>DANE</u>	
Zakres temperatury	-10°C to +40°C
Klasa, DZIAŁKI	Klasa III, 10.000

<u>ZASILANIE</u>	
Źródło zasilania	12Vdc, 500mA

<u>WAŻENIE</u>	
Jednostki	Kilogramy, funty
Dodatkowy tryb pracy	Liczenie sztuk
Wyświetlacz	6-cyfr LED, 25.4mm

<u>KOMUNIKACJA</u>	
RS-232	Standard
Drukarka lub wyświetlacz zewnętrzny	Standard

<u>OBUDOWA</u>	
Wyświetlacz	Plastik ABS
Platforma	Stal nierdzewna

ZESTAWIENIE WSKAŹNIKÓW**Przetworniki masy****Ustawienia dla jednej platformy**

Platforma musi być podłączona do wyświetlacza za pomocą wtyczki 7 pinowej.
Połączenia są następujące:

Konektor 1	Pin 1: IN+
	Pin 2: SENSE+
	Pin 3: OUT+
	Pin 4: OUT-
	Pin 5: SENSE-
	Pin 6: IN-
	Pin 7: NOT USED

Zasilanie

Zewnętrzne źródło zasilania musi być podłączone do źródła zasilania.

Pin 1: Plus
Pin 2: Minus

RS-232

Występują dwa kanały RS-232, z następującymi wyprowadzeniami:







Kanał 1	Pin 7:Transmisja Pin 8:Odbiór Pin 6:GND
Kanał 2	Pin 3:Transmisja Pin 2:Odbiór Pin 1:GND

Klawiatura ta jest złożona z 7 klawiszy ułożonych w jednym rzędzie.

ABS










Symbol	Opis	
	TARA: Naciśnij  dwa razy w ciągu dwóch sekund, wartość tary jest ustawiona. Aby usunąć ustawienia tary, należy zdjąć ciężar i ponownie wcisnąć  .	WYBÓR ZAPROGRAMOWANEJ TARY
	Krótkie naciśnięcie	Przytrzymanie (>1 sekundy)
	WAGA BRUTTO / NETTO	URUCHOMIENIE MENU PROGRAMOWANIA
	ZERO	TECHNICZNA KONFIGURACJA MENU
	WYSYŁANIE DANYCH DO PC / DRUKARKI	WŁĄCZENIE / WYŁĄCZENIE TRYBU KONTROLI MASY (Opcjonalnie)
		WYBÓR PLATFORMY C1-C2 (Opcjonalnie)
	kg/lb.: jeśli jest włączony wyświetlacz zmienia jednostkę wagi w określonej długości czasu (Kg lub lb.)	TRYB LICZĄCY SZTUKI
		ON / OFF

2.4. WYŚWIETLACZ



Wyświetlacz pokazuje wagę oraz wszystkie zaprogramowane ekrany.


Oznaczenia symboli:

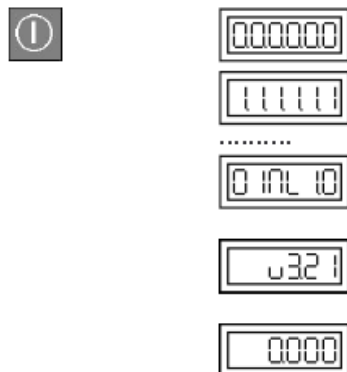
	Waga brutto
	Waga netto, tara została wybrana.
	Zero
	Stabilność
	Platforma 1 Dostępna
	Platforma 2 Dostępna
Kg, lb., 	Jednostka wagi lub tryb liczący sztuki.

3. OPERACJA


3.1. WŁĄCZANIE WYŚWIETLACZA

Po upewnieniu się, że urządzenie zostało poprawnie zainstalowane, podłączamy zasilacz 230VAC do odpowiedniego złącza. Następnie podłączamy kabel zasilacza do sieci.

Naciśnij  i przytrzymaj przez kilka sekund, dopóki wyświetlacz nie włączy się. Jeśli platforma jest podłączona na wyświetlaczu pojawią się przedstawione poniżej kroki:



- Testowanie wyświetlacza: "0, 1, 2, 3, 4,..."
- Wersja programu metrologicznego: "OIML 1.0"
- Wersja programu użytkownika: "u 3.31"
- Wyświetlacz jest gotowy do działania.


Aby wyłączyć wyświetlacz, naciśnij  i przytrzymaj przez kilka sekund.

3.2. WAŻENIE NORMALNE

Umieść na wadze przedmiot przeznaczony do ważenia. Na wyświetlacz pojawi się waga tego przedmiotu.


3.3. TARA

Aby wytarować przedmiot:

1. Proszę umieścić przedmiot, który będzie tarowany na platformie.
2. Naciśnij .

Wag platform z wyświetlaczem PVD-310 posiada możliwość zaprogramowania 10 PLU dla tary (TLU) dla każdej platformy.




 **Tara nie zostanie ustawiona, jeśli masa tarowanego przedmiotu nie będzie stabilna.**

3.3.1. Ustawienie tary

Umieścić przedmiot, który będzie tarowany na platformie.

Naciśnij  dwukrotnie.



Jeśli tara nie zostanie ustawiona, po zdjęciu tarowanego przedmiotu wartość tary automatycznie ustawi się na zerze. Aby usunąć ustawioną tarę, należy usunąć tarowany przedmiot a następnie przycisnąć . Można realizować operacje tary narastającej, ale zawsze należy tarować cięższy przedmiot (zobacz sekcja: 5.3 RODZAJE TAR).












3.3.2. Wybór zaprogramowanej tary

Będąc w trybie ważenia:

1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk  aby mieć dostęp do menu wyboru zaprogramowanej tary.
2. Naciśnij  aby wybrać wymaganą PLU.
3. Naciśnij .
4. Urządzenie przełączy się na tryb ważenia wskazując wybraną tarę.


Ten rodzaj tary funkcjonuje tak samo jak po ręcznym wprowadzeniu.

3.4. KLAWISZ RESETOWANIA

Wyświetlacz posiada możliwość ręcznego zerowania urządzenia; jeśli z jakiegoś powodu po usunięciu ważonego przedmiotu z platformy wartość wagi nie wyzeruje się możemy określonym zakresie ręcznie wyzerować odczyt masy poprzez naciśnięcie .



3.5. WAGA BRUTTO LUB NETTO KLAWISZ MASY

Jeśli naciśnięty zostanie klawisz , wyświetlacz pokaże zmiany przez krótką chwilę, zmiany z wagi netto na brutto, ta ostatnia wyświetlona będzie tylko przez kilka sekund.





3.6. TRYB LICZENIA SZTUK

PVD-310 posiada możliwość zaprogramowania 200 PLU liczących sztuki (CLU). Zaprogramowane CLU są wspólne dla obu platform.

W trybie liczenia sztuk VD-310 może pracować na dwa sposoby: tryb próbkowy oraz liczenia sztuk PLU (CLU).

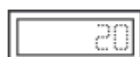
3.6.1. Praca w trybie próbkowego liczenia sztuk

Z normalnego trybu pracy, przytrzymując klawisz  dłużej niż 1 sekundę, wyświetlacz przechodzi do pracy w trybie liczenia sztuk.

Kiedy urządzenie pracuje w tym trybie, LED  świeci. (jeśli led mruga wyświetlacz pracuje w trybie liczącym sztuki PLU (CLU).


Wyświetlacz pokazuje mrugającą ostatnią wymaganą liczbę sztuk dla próbki (domyślna liczba to 10 sztuk).

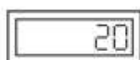





INSTRUKCJA OBSŁUGI

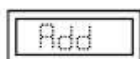


Istnieje możliwość modyfikowania liczby sztuk ułożonych na platformie poprzez wciśnięcie klawisza . Dopuszczalne wartości to: 10, 20, 30, 50 oraz 100.





Umieść na platformie ustaloną liczbę ważonych przedmiotów i naciśnij klawisz .

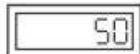
Kiedy wyświetlacz przeliczy ile waży jedna sztuka pokaże liczbę wszystkich sztuk umieszczonych na platformie, od tego momentu urządzenie pokazuje liczbę umieszczanych na platformie przedmiotów.



Aby powrócić do normalnego trybu pracy naciśnij .

Jeśli na wyświetlaczu pojawi się napis "Add", waga umieszczonych na platformie sztuk jest mniejsza niż minimum potrzebne do wykonania próbki. Niezbędne jest przeprowadzenie próbki na większej ilości sztuk, aby to zrobić należy wykonać następujące kroki:

1. Wybierz większą liczbę sztuk naciskając .
2. Umieść na platformie wybraną liczbę sztuk.
3. Naciśnij , jeśli napis "Add" pozostanie na wyświetlaczu należy powtórzyć powyższe trzy kroki zwiększając liczbę sztuk.




Jeśli na wyświetlaczu pojawi się napis "Lo-P", minimalna waga odczytywana przez platformę jest większa niż waga pojedynczej sztuki ważonego przedmiotu.

W tym przypadku należy pracować z platformą o mniejszym zakresie.





Jeżeli wartość masy jest niestabilna na wyświetlaczu pojawi się napis "noStbL" a wybrana liczba sztuk będzie migać. Wyliczenie wagi pojedynczej sztuki nie zostało wykonane.

Naciśnij  kiedy masa ustabilizuje się.

3.6.2. Praca w trybie Liczenia sztuk PLU (CLU)



Wyświetlacz z normalnego trybu pracy do trybu liczącego sztuki przejdzie po naciśnięciu i przytrzymaniu klawisza  dłużej niż 1 sekundę.



Kiedy urządzenie pracuje w tym trybie, LED  miga. (Jeśli led świeci się, ale nie miga, wyświetlacz pracuje w trybie Próbkowego liczenia sztuk

W trybie tym urządzenie będzie liczyć określony artykuł (CLU) aż do wyboru innego lub do wyłączenia trybu liczenia sztuk.



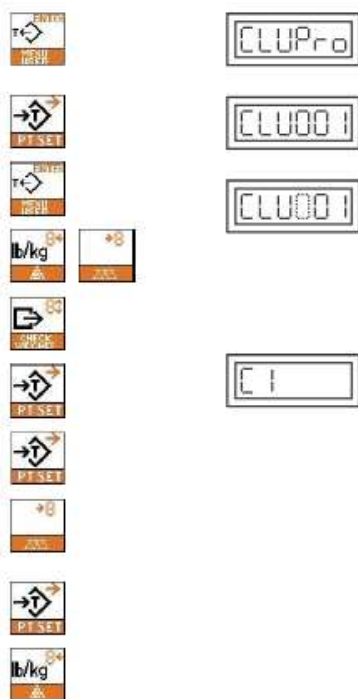
Aby wrócić do trybu normalnego naciśnij .



Aby policzyć nową liczbę sztuk ważonego przedmiotu, naciśnij  w celu wybrania nowej liczby sztuk umieszczonych na platformie, jednostkowa masa sztuki jest ustawiona na zero a dioda  przestaje świecić. Dalszy ciąg postępowania jest taki sam jak w trybie próbkowego liczenia sztuk (zobacz 3.6.1 Praca w trybie próbkowego liczenia sztuk).

3.6.2.1. Programowanie CLU

Aby zaprogramować CLU należy wcześniej obliczyć wagę jednej sztuki danego towaru zgodnie z paragrafem 3.6.1 *Praca w trybie próbkowego liczenia sztuk*



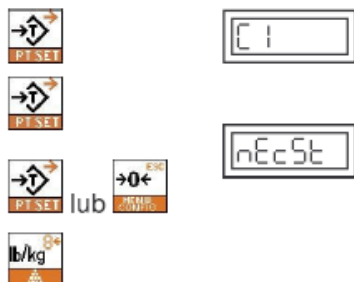
1. Kiedy wyświetlacz pokaże liczbę sztuk, naciśnij klawisz i przytrzymaj dłużej niż 1 sekundę aby przejść do zaprogramowanego menu CLU.
2. Naciśnij aby móc wybrać liczbę CLU, która będzie programowana.
3. Naciśnij aby zmienić wybrane CLU
4. Wybrana cyfra miga.
5. Użyj oraz aby zmienić wybraną cyfrę.
6. Cyfrę zmieniamy wciskając .
7. Naciśnij aby ustawić wartość. Zostaniesz poinformowany, w której platformie CLU zostało zaprogramowane
8. Naciśnij aby powrócić do trybu liczenia sztuk. Jeśli użytkownik chce zaprogramować więcej CLU procedura jest następująca:
 - a. Naciśnij aby wybrać liczbę sztuk, które zostaną umieszczona na platformie jako próbka.
 - b. Połóż na platformie dokładnie tą wybraną liczbę sztuk i naciśnij .
 - c. Kontynuuj jak w 1 paragrafu 3.6.2.1.
9. Aby powrócić do normalnego trybu ważenia, naciśnij klawisz .

3.6.3. Wybór CLU

Aby wybrać jeden CLU funkcja liczenia sztuk musi być włączona a CLU musi być zaprogramowane.



1. Kiedy wyświetlacz pracuje w trybie liczenia sztuk naciśnij i przytrzymaj dłużej niż 2 sekundy.
2. Użyj aby wybrać:
 0. Funkcja liczenia sztuk CLU **Niedostępna**.
 1. Funkcja liczenia sztuk CLU **Dostępna**.
3. Naciśnij
 - a. Jeśli wybrana zostanie pierwsza opcja (**niedostępna**) wyświetlacz wyjdzie do trybu liczenia sztuk i pozostawi ostatnie wyliczenia.
 - b. Jeśli wybrana zostanie druga opcja (**dostępna**) wyświetlacz przejdzie do wyboru zaprogramowanego CLU (pt. 4).
4. Naciśnij aby zmienić wybrane CLU
5. Wybrana cyfra miga
6. Użyj oraz aby zmienić cyfrę
7. Cyfrę zmieniamy wciskając .



8. Naciśnij aby ustawić wartość. Zostaniesz poinformowany dla której platformy CLU zostało zaprogramowane.
9. Naciśnij .
10. Jeśli chcesz wybrać inne CLU, naciśnij . Jeśli chcesz wyjść z trybu liczenia sztuk naciśnij .
11. Aby powrócić do normalnego trybu ważenia, naciśnij klawisz .

4. FUNKCJE DRUKOWANIA

VD-310 wskaźnik może wysyłać informacje do drukarki seryjnej. Aby to zrobić naciśnij , kiedy masa na platformie jest stabilna.

Jeśli drukowanie powiodło się, może być wznowione w następujących przypadkach:

1. Zmieniona została masa
2. Po upływie 5 sekund

Jeśli warunki te nie są spełnione, na wyświetlaczu ukarze się informacja "nEu".

W przypadku, gdy transmisja jest wolna i nie została jeszcze zakończona, na wyświetlaczu tymczasowo ukarze się informacja "busY".


Format drukowania oraz parametry komunikacji mogą zostać zaprogramowane przez użytkownika (zobacz 5.10 PARAMETRY DRUKOWANIA, 5.9 PARAMETRY KOMUNIKACJI).

5. PROGRAMOWANIE PARAMETRÓW UŻYTKOWNIKA


Parametry te pozwalają użytkownikowi przystosować działanie urządzenia do potrzeb instalacji.

Menu użytkownika zawiera następujące funkcje:

- Programowanie tary.
- Programowanie Czasu i Daty.
- Wybór typu tary.
- Wybór filtrów ważenia.
- Udostępnienie filtru dla warunków niestałości.
- Wewnętrzne działki odczytu.
- Ustawienia komunikacji.
- Wybór parametrów komunikacji.
- Wybór formatów drukowania.
- Wyjście z menu, powrót do normalnego trybu pracy.

Aby uzyskać dostęp do parametrów programowanych przez użytkownika, w normalnym trybie pracy naciśnij klawisz  dłużej niż 1 sekundę.



Naciskając kilka razy przycisk  wyświetlacz pokaże podmenu programowania.







Konfiguracja i programowanie parametrów są niezależne dla każdej platformy.

Procedura programowania konfiguracji parametrów dla platform C1 oraz C2 jest taka sama.

5.1. PROGRAMOWANIE TARY

Platforma PVD-310 posiada funkcję programowania tary. PVD-310 ma możliwość zaprogramowania 10 zdefiniowanych tar (TLU) dla każdej platformy.

Aby zaprogramować tarę należy:

1. W normalnym trybie pracy, umieścić tarowaną masę na platformie i nacisnąć .
2. Przytrzymać naciśnięty klawisz  dłużej niż 1 sekundę aby uzyskać dostęp do Programowania.
3. Naciskaj  aż na ekranie nie pojawi się "tLUPro".
4. W przypadku, gdy jest ustawiona tara, naciskając  uzyskasz dostęp do podmenu "tLU 01". W innym przypadku sygnał dźwiękowy wskaże, iż nie ma żadnej zaprogramowanej tary.
5. Naciśnij  aby wybrać liczbę TLU gdzie będzie programowana tara.
6. Naciśnij  aby zapisać tarę oraz powrócić do normalnego trybu pracy.



PLUPro

tLUPro

tLU 01










tLU 02

5.2. DATA I CZAS

Użyj podmenu do programowania czasu i daty wyświetlacza.

Data i czas nie są zapamiętywane po wyłączeniu wyświetlacza.

5.2.1. Programowanie Czasu

1. Przytrzymaj naciśnięty przycisk  dłużej niż 1 sekundę aby uzyskać dostęp do Programowania.
2. Naciśnij  aby wybrać podmenu programowania czasu.
3. Naciśnij .
4. Naciśnij .
5. Wprowadź czas w formacie "HH.MM.SS", aby to zrobić:
 1. Naciśnij  aby móc zmienić wartość
 2. Wybrana cyfra miga.
 3. Użyj  oraz  aby wybrać cyfrę, która ma być zmieniana.
 4. Cyfrę zmieniamy poprzez naciśnięcie .
 5. Naciśnij  aby ustawić wartość i przejść do następnego parametru



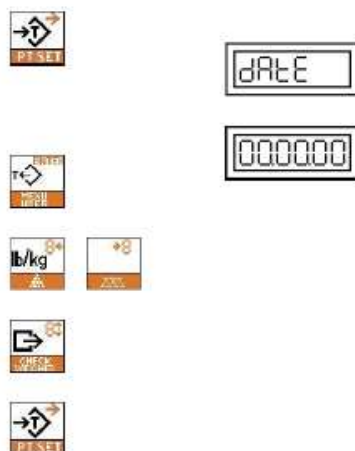
PLUPro







rtc

tIME

000000

5.2.2. Programowanie Daty



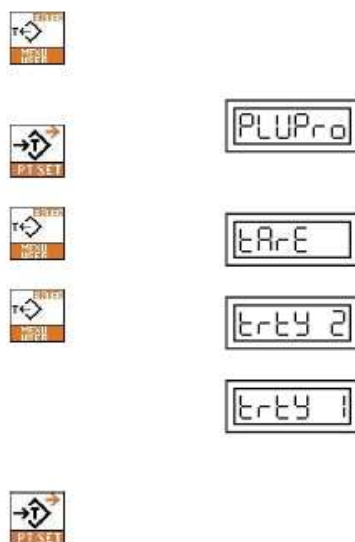
1. Naciśnij .
2. Wprowadź datę w formacie "DD.MM.YY". Aby to zrobić:
 1. Naciśnij  aby móc zmienić wartość
 2. Wybrana cyfra miga.
 3. Użyj  oraz  aby wybrać cyfrę, która ma być zmieniona.
 4. Cyfrę zmieniamy poprzez naciśnięcie .
 5. Naciśnij  aby ustawić wartość i powrócić do trybu programowania





Zobacz Par 5.11 aby powrócić do normalnego trybu pracy.


5.3. RODZAJE TAR

Tara jest zawsze odejmowana, np., masa tarowanego przedmiotu jest dyskontowana z maksymalnego zakresu działek, zatem zmniejsza swój zakres.

Aby wybrać rodzaj tary:



1. Przytrzymaj naciśnięty klawisz  dłużej niż 1 sekundę aby uzyskać dostęp do programowania.
2. Naciskaj  aż na ekranie pojawi się "tArE"
3. Naciśnij .
4. Naciśnij  aby wybrać wartość.
 1. Narastająca tara nie jest dozwolona.
 2. Praca z narastającą tarą jest dozwolona, ale tylko dla większej masy.

Naciśnij  aby ustawić wartość i powrócić do trybu programowania.

Zobacz Par 5.11 aby powrócić do normalnego trybu pracy.





5.4. WYBÓR FILTRÓW

Filtry te pozwalają dostosować charakterystykę ważenia do otoczenia (otwarta przestrzeń, platforma z silnymi wibracjami, etc). Występuje 7 filtrów.


- Filtr 0 → Domyślna wartość.
- Filtr 1 → Platforma na otwartej przestrzeni.
- ⋮
- Filtr 6 → Platforma z silnymi wibracjami.

Aby wybrać wartość filtra:



1. Przytrzymaj naciśnięty klawisz  dłużej niż 1 sekundę aby uzyskać dostęp do programowania.
2. Naciskaj  aż na wyświetlaczu pokaże się "FILtEr"
3. Naciśnij .
4. Naciśnij  aby zmienić wartość.

	ICS1	rdS1	rdM1	ICS2	rdS2	rdM2	Sredni odczyt
Stopień 1	3	1	1	5	1	1	1
Stopień 2	4	2	2	6	2	2	1
Stopień 3	5	2	3	6	2	3	1
Stopień 4	4	1	1	5	3	2	2
Stopień 5	4	1	1	5	1	1	3
Stopień 6	5	2	2	6	2	2	3

5. Naciśnij  aby ustawić wartość i powrócić do trybu programowania.

Zobacz Par 5.11 aby powrócić do normalnego trybu pracy.

5.5. Wybór filtra specjalnego (wind)






Filtr ten jest wykorzystany przy ustawianiu warunków oraz gdy wiatr oddziałuje na stabilność.

Użyj podmenu aby wybrać:

0. Specjalny filtr **Wyłączony**.
1. Specjalny filtr **Włączony**.

Aby zaprogramować te parametry:

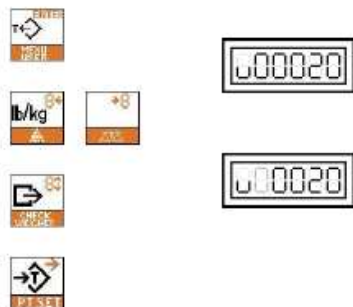





1. Przytrzymaj naciśnięty klawisz  dłużej niż 1 sekundę aby uzyskać dostęp do programowania.
2. Naciskaj  aż na wyświetlaczu pokaże się "und"
3. Naciśnij .
4. Naciśnij  aby zmienić wartość.
 0. Specjalny filtr **Wyłączony**.
 1. Specjalny filtr **Włączony**.
5. Naciśnij  aby ustawić wartość i przejść do następnego parametru.

5.5.1. Operacyjny margines Filtru dla Wiatru

Parametr ten określa margines kroków w którym filtr wiatru będzie stosowany.

Aby zaprogramować ten parametr:



1. Naciśnij  aby móc zmienić wartość
2. Wybrana cyfra miga.
3. Użyj  oraz  aby wybrać cyfrę, która ma być zmieniona.
4. Cyfrę zmieniamy poprzez naciśnięcie 
5. Naciśnij  aby ustawić wartość i powrócić do trybu programowania.

Domyślna wartość marginesu operacyjnego filtra wynosi 5e

Zobacz **Par 5.11** aby powrócić do normalnego trybu pracy.

5.6. MENU COUNTI



Count I

Podmenu nieużywane.

Naciśnij aby kontynuować.

Zobacz Par 5.11 aby powrócić do normalnego trybu pracy.

5.7. INFORMACJA O WĘWĘTRZNYCH DZIAŁKACH

Parametr ten pokazuje wartość masy w wewnętrznych działkach. Aby to zrobić:

1. Przytrzymaj naciśnięty klawisz dłużej niż 1 sekundę aby uzyskać dostęp do programowania.
2. Naciskaj aż na ekranie pojawi się "ICount"
3. Naciśnij aby zobaczyć wewnętrzne działki.
4. Naciśnij aby wyjść do menu użytkownika.

Zobacz Par 5.11 aby powrócić do normalnego trybu pracy

5.8. WYBÓR KOMUNIKACJI

Parametr ten służy do ustawień komunikacji wyświetlaczy serii VD-310 z drukarką szeregową, przy pomocy repeatera TP-05 lub repeatera RD-3.

Aby wybrać komunikację:

1. Przytrzymaj naciśnięty klawisz dłużej niż 1 sekundę aby uzyskać dostęp do programowania.
2. Naciskaj aż na ekranie pojawi się "CoMM"
3. Naciśnij aby zmienić wartość.
 1. Komunikacja z repeaterem RD-3.
 2. Komunikacja z repeaterem TP-05
 3. Komunikacja z drukarką szeregową.
4. Naciśnij aby ustawić wartość i powrócić do trybu programowania.

Zobacz Par 5.11 aby powrócić do normalnego trybu pracy.



PLUPro



ICount



3 17 124



PLUPro



CoMM



CoMM I



CoMM

5.9. PROGRAMOWANIE PARAMETRÓW KOMUNIKACJI

Podmenu to wykorzystywane jest do programowania szybkości komunikacji, bitów danych, paritet oraz bitów stop, z którymi urządzenie komunikuje się

5.9.1. Szybkość komunikacji

Parametr ten służy do wyboru szybkości komunikacji wyświetlacza w jednostkach baud.

Aby zaprogramować szybkość komunikacji:



PLUPro



uArt



br 009



br 019



db it 8

1. Przytrzymaj naciśnięty klawisz dłużej niż 1 sekundę aby uzyskać dostęp do programowania
2. Naciskaj aż na ekranie pojawi się "uArt"
3. Naciśnij .
4. Aby zmienić szybkość komunikacji naciśnij .

001 = 1200 bps
 002 = 2400 bps
 004 = 4800 bps
 009 = 9600 bps
 019 = 19200 bps
 038 = 38400 bps
 057 = 57600 bps
 115 = 115200 bps

5. Naciśnij aby ustawić wartość i przejść do następnego parametru.

5.9.2. Bity danych

Parametr ten służy do wyboru bitów danych, z którymi komunikuje się wyświetlacz.

Aby to zrobić:



db it 7

1. Naciśnij jeśli chcesz zmienić liczbę data bits.

7 7 data bits.
 8 8 data bits.



PAR, 0

2. Naciśnij aby ustawić wartość i przejść do następnego parametru.

5.9.3. Parzystość

Parametr ten służy do wyboru parzystości komunikacji.

Aby to zrobić:




PAR, 1

1. Naciśnij  jeśli chcesz zmienić parzystość.

- 0 Brak parzystości.
- 1 Parzystość nierówna.
- 2 Parzystość równa.



5b it 2

2. Naciśnij  aby ustawić wartość i przejść do następnego parametru..


5.9.4. Bity stopu

Parametr ten służy do wyboru liczby bitów stop.

Aby to zrobić




5b it 1

1. Naciśnij  jeśli chcesz zmienić liczbę bitów stop.

- 1 Jeden bit stop.
- 2 Dwa bity stop.



WArt

2. Naciśnij  aby ustawić wartość i powrócić do trybu programowania.

Zobacz Par 5.11 aby powrócić do normalnego trybu pracy.

5.10. PARAMETRY DRUKOWANIA

Podmenu to wykorzystywane jest do wyboru formatów drukowania oraz do linii wypełniających na papierze po wydrukowaniu.

5.10.1. Format drukowania

Aby wybrać format drukowania:



PLUPro







PrnFrm



PrFn 3



PrFn 4

1. Przytrzymaj naciśnięty klawisz  dłużej niż 1 sekundę aby uzyskać dostęp do programowania.
2. Naciskaj  aż na ekranie pojawi się "PrnFrm"
3. Naciśnij .
4. Aby zmienić format drukowania naciśnij .

Wybierz jeden z następujących formatów:

Formaty druków przy ważeniu

1	Weighing Number:	#XXXXX
	hh:mm	mm/dd/yy
	Net:	XX.XXX Kg
	Tare:	XX.XXX Kg

2	Weighing Number:	#XXXXX
	hh:mm	mm/dd/yy
	Net:	XX.XXX Kg
	Tare:	XX.XXX Kg
	Goss:	XX.XXX Kg

Formaty druków przy liczeniu sztuk

3	Weighing Number:	#XXXXX
	hh:mm	mm/dd/yy
	Unit W:	0.000000 g
	Tare:	XX.XXX Kg
	Goss:	XX.XXX Kg
	Net:	XX.XXX Kg
	Quantity:	XXXXXX u


4	Weighing Number:	#XXXXX
	Unit W:	0.000000 g
	Goss:	XX.XXX Kg
	Net:	XX.XXX Kg
	Quantity:	XXXXXX u

Formaty druków w trybie kontroli masy

5	Weighing Number:	#XXXXX
	hh:mm	mm/dd/yy
	Target weight:	XX.XXX Kg
	Actual weight:	XX.XXX Kg
	Deviation:	XX.XXX Kg

6	Weighing Number:	#XXXXX
	Target weight:	XX.XXX Kg
	Actual weight:	XX.XXX Kg
	Deviation:	XX.XXX Kg








5. Naciśnij  aby ustawić wartość i przejść do następnego parametru.

5.10.2. Liczba linii dopełniających

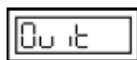
Wprowadź liczbę linii (0-99), aby to zrobić:





1. Naciśnij  aby móc zmienić wartość
2. Wybrana cyfra miga.
3. Użyj  oraz  aby wybrać cyfrę, która ma być zmieniona.
4. Cyfrę zmieniamy poprzez naciśnięcie .
5. Naciśnij  aby ustawić wartość i powrócić do trybu programowania.

Zobacz Par 5.11 aby powrócić do normalnego trybu pracy.

5.11. POWRÓT DO NORMALNEGO TRYBU PRACY



Aby opuścić tryb programowania należy naciskać  aż na ekranie pojawi się "Quit". Następnie nacisnąć  aby wyjść do trybu ważenia.

DIBAL

DEKLARACJA ZGODNOŚCI



No. of the notified body in charge of EU Verification conformable to Directive 90/384/EEC:

0317

Manufacturer:	DIBAL, S.A. Astintze 20-24 Pol. Ind. Neinver 48160 – Derio SPAIN	
Type:	VD-310 SERIES	No. of EC type-approval certificate: TC6490

E

It corresponds to the model described in the CE type-approval certificate, as per requisites of Directive 90/384/CEE modified in accordance with what is laid down in the following EC directives: 89/336/CEE, 73/23/CEE, tests and checking in accordance with European standard EN45501 section 8.2.
In the event of confirmation being carried out in two stages, the validity of the declaration of conformity may depend on the documentation on the realisation of the second stage of verification.

Informacje zawarte w tej instrukcji mogą być zmieniane przez producenta bez wcześniejszego uprzedzenia.

Ref.: 49-MVD31EN01 Rev.: 01 30/08/a